



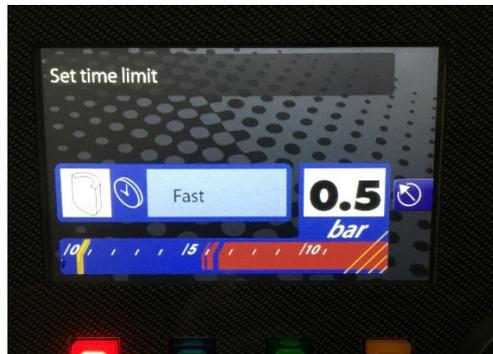
MULTISERVE



Test presión de retorno

Podemos testar el sistema de retorno de los tratamientos inyección/turbo y comprobar la limpieza del filtro.

- Hacer un circuito cerrado utilizando dos tuberías del kit de conectores
- Añadir un mínimo de 300 ml de limpiador de inyección/turbo al depósito
- Seleccionar tratamiento de inyección
- Pulsar START



La barra de presión azul no debería de sobrepasar 0,7 bar. Es posible que aparezca el mensaje de presión irregular parpadeando en la pantalla – esto es normal.

Si la presión es mayor entonces quite y limpie el filtro de la tubería azul y volver a probar.

- Limpiar el filtro con limpia frenos y secarlo con aire comprimido.
- Utilizar fijador de roscas al volver a montar la tubería azul.

